



Daniel Montero Padilla

(+56 9) 66784556 damonterop@icloud.com Tomás Guevara 2988 departamento 203, Providencia,

Resumen

Ingeniero Civil en Química de la Universidad de Santiago con más de diez años de experiencia laboral en industria química, minera y de fabricación de alimentos. Experiencia en cargos de jefatura y gerencia en áreas de gestión de calidad, producción y operaciones, liderando equipos de alto desempeño conformados por un gran número de personas (+100), logrando incrementar productividad e implementar proyectos de mejora de procesos y optimización de costos.

Motivado, resiliente, con comprobada capacidad de resolución de problemas y excelente nivel de habilidades interpersonales que le permiten interactuar con todos los niveles de la organización optimizando los procesos en los que se ve involucrado.

Experiencia

SUPERINTENDENTE DE CALIDAD Y PROCESOS

ROCKWOOD LITHIUM; ANTOFAGASTA – MARZO DE 2012- FEBRERO DE 2015

Responsable del diseño organizacional del grupo de investigación, mejoramiento y control de procesos, gestión de calidad y laboratorios. Lidera proyectos orientados a optimizar la productividad y consumo de materias primas y utilities.

Principales logros :

- Desarrollo e implementación de proyectos de optimización del consumo de agua industrial con beneficios anuales por kUSD\$400.
- Desarrollo de proyecto de optimización del rendimiento de Litio del sistema solar con beneficios potenciales por kUSD\$7.000.
- Certificación, diseño y desarrollo de un plan de gestión de procesos orientado al monitoreo diario de KPI y variables críticas de proceso según impacto (productividad, calidad, seguridad, medio ambiente).

GERENTE DE OPERACIONES

INDUBAL; SANTIAGO – JUNIO DE 2011- FEBRERO DE 2012

Responsable de planificar y ejecutar los planes de producción asegurando el cumplimiento de las metas de costo, seguridad y calidad. Asegurar la disponibilidad de planta maximizando la productividad del grupo de mantenimiento. Coordinar el abastecimiento de materias primas y las actividades del área de calidad.

Principales logros:

- Incremento del 10% de la productividad del área fabrica a través del rediseño organizacional del área y la implementación de proyectos lean en el área de prensado.

- Diseño e implementación de un plan de incremento de la productividad en el área de tejido industrial incrementando la capacidad de producción de la sección en un 20%.
- Certificación del sistema de gestión de calidad según la norma ISO9001.

JEFE DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD Y MEDIO AMBIENTE

ACONCAGUA FOODS, BUIN – JUNIO DE 2008-JUNIO DE 2011

Responsable de liderar técnicamente el área de aseguramiento de calidad de la compañía incluyendo sus laboratorios de control de procesos y productos (físico químico- microbiológico), administrar el sistema de gestión y aseguramiento de calidad reportando a la gerencia respecto del estatus del mismo.

Administra y gestiona el presupuesto del área y optimiza el OPEX en base a un diseño organizacional eficiente y el uso adecuado de recursos analíticos.

Principales logros:

- Incremento de un 15% en la disponibilidad de planta del área congelados por medio de la optimización de los planes de monitoreo microbiológico de higiene.
- Certificación HACCP en la línea de producción de conservas de frutas.
- Certificación de todos los procesos de la planta Buin (conservas, pulpas de frutas, congelados y salsas de tomate) bajo la norma BRC.

SUBGERENTE DE PRODUCCIÓN

INDUBAL; SANTIAGO, – JUNIO DE 2006-JUNIO DE 2008

Responsable de planificar y gestionar el cumplimiento de la producción según requerimientos del área comercial. Define el plan de KPI del área operativa (producción, mantenimiento, calidad), supervisa en terreno la ejecución del programa y del plan HSEQ.

Principales logros:

- Implementación de un programa de planificación de la producción basado en la performance real de la planta. Cumplimiento del 100% de lo planificado para entrega al área ventas.
- Lidera el desarrollo del producto tejido para el cliente Morgan por ventas anuales superiores a los kUSD\$2.000.
- Implementación del plan de evaluación de desempeño según objetivos estratégicos al interior del área fábrica.

INGENIERO DE PROCESOS

SQM SALAR DE ATACAMA; ANTOFAGASTA – MARZO DE 2004-JUNIO DE 2006

Responsable de diseñar y dar cumplimiento al plan de monitoreo y control de procesos de las plantas ácido bórico y pozas de evaporación solar en la faena Salar de Atacama. Definir planes de acción y proyectos de mejora según los resultados del monitoreo.

Principales logros:

- Implementación de un plan de control estadístico de procesos para monitorear la presencia de contaminantes en los productos. Reducción del 70% de los eventos de contaminación en el producto por el sistema de alerta temprana.
- Generación de reportes de gestión, balances de masa y KPI de procesos.

Formación

Ingeniero Civil en Química

Universidad de Santiago de Chile (Septiembre de 2003)

Six Sigma Nivel Black Belt

University of Notre Dame (Abril de 2013)

Referencias

- Ralf Phiesel
Director global de ingeniería y tecnología en Rockwood Lithium
Cel: 4969401260 (Alemania); Email: ralf.phiesel@rockwoodlithium.com
- Renato Rodríguez
Gerente de Planta Sugat Chile
Cel: 68398649; Email: rrodriguez@sugatchile.cl
- Andrea Baeza
Jefe de Aseguramiento de Calidad en Aconcagua Foods
Cel: 92393364; Email: abaeza@aconcaguafoods.cl